

## Technische Beschreibung der Kehrsaugmaschine Hako-Jonas 1700

Arbeitsdaten:		1700 V+D	1700 E
Kehrbreite ohne Seitenbesen	mm	1240	1240
Kehrbreite mit einem Seitenbesen	mm	1540	1540
Kehrbreite mit zwei Seitenbesen	mm	1840	1840
Fahrgeschwindigkeit bis	km/h	17	10
Kehrgeschwindigkeit bis	km/h	10	10

**Flächenleistung:** Maximale theoretische Flächenleistung bis 15.400m<sup>2</sup>/Stunde. Die praktische Flächenleistung ergibt sich je nach Einsatzverhältnissen durch Abzüge für Wenden, Rangieren und Überlappen der Kehrbahnen.

**Antriebsmotor 1700 V:** VW-Viertakt-Vierzylinder-Benzinmotor (Industrieausführung), 50 kW/1800 ccm, wassergekühlt, gedrosselt auf 35 kW bei 2400 Upm, mit elektronischer Drehzahlregelung. Tankinhalt 35 Liter.

**Antriebsmotor 1700 D:** Viertakt-Vierzylinder-Dieselmotor (Industrieausführung), 27 kW/1372 ccm, wassergekühlt, gedrosselt auf 22 kW bei 2600 Upm. Spezial-Trockenluftfilter mit integriertem Vorabscheider und Sicherheitspatrone für den Einsatz in schweren Staubverhältnissen. Tankinhalt 35 Liter.

**Antriebsmotor 1700 E:** 36-Volt-Gleichstrommotoren, Gesamtleistung 7,2 kW. Batteriewächter mit optischem Signalgeber, Restkapazitätsanzeige und automatischer Abschaltung zum Schutz vor Batterie-Tiefentladung. Abschließbarer Steuerstromschalter mit Sicherheits-schlüssel zum Schutz vor unbefugter Benutzung. Abschaltautomatik durch Sitz-Kontaktschalter. Not-Aus-Schalter. Bis zu 4 Stunden Einsatzzeit mit einer Batterieladung.

**Fahrantrieb 1700 V+D:** Hydrostatischer Hinterradantrieb mit Stufenloser Geschwindigkeitsregelung über Einpedalsteuerung für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Leichtgängige Hecklenkung (Servolenkung) mit großem Lenkeinschlag und dadurch hervorragende Wendigkeit. Luftbereifung 4.00-8 vorn, 16 x 6-8 hinten.

**Fahrantrieb 1700 E:** Im Hinterrad eingebauter, elektronisch geregelter Radnabenmotor (staub- und wassergeschützte Industrieausführung IP43). Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung mit Einpedalsteuerung für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Leichtgängige Hecklenkung (Servo-Lenkung) mit großem Lenkeinschlag und dadurch hervorragende Wendigkeit. Rundum-Vollgummibereifung.

**Bremsen:** Hydrostatische Fahrbremse auf das Hinterrad wirkend (1700 V+D). Hydraulische Betriebsbremse auf alle Räder, sowie mechanische Feststellbremse auf die Vorderäder wirkend.

**Kehrantrieb:** 1700 V+D: Hauptkehrwalze und Seitenbesen mit hydraulischem Antrieb. 1700 E: Hauptkehrwalze mit

elektromotorischem und Seitenbesen mit elektrohydraulischem Antrieb. Ein- und Ausschaltung des Kehrantriebes gekoppelt mit Absenkung und Aushebung der Hauptkehrwalze, pendelnd aufgehängt mit verstellbarem Besenandruck über Pedal. Verstellung des Kehrspiegels über Handrad vom Fahrersitz aus. Seitenbesen 550 mm Durchmesser mit Pendeleinrichtung und Rammschutz.

**Staubfilter und Sauggebläse:** Trockenfeinstfilter aus verrottungsfreien Filterschläuchen mit Selbstreinigungseffekt. Filterfläche 8 m<sup>2</sup>. Abscheideleistung 99%, entsprechend ZH 1/487. Filterschläuche leicht auswechselbar. Elektrische Abrüttelanlage. Hohe Saugleistung durch hydraulisch angetriebenen Saugmotor.

**Schmutzbehälter:** Stahlblechbehälter mit 360 Liter Volumen oder 450 kg. Stufenlose hydraulische Hochentleerung bis 1550 mm. Ausschüttbreite 1225 mm.

**Fahrzeuggahmen:** Robuste Stahlrahmenbauweise in Heavy-duty-Ausführung mit rundumlaufendem Ramm-schutz. Karosserie mit Gummipuffern vom Rahmen getrennt.

**Komfortausrüstung:** Serienmäßige Ausrüstung mit Hydraulik-Schwingsitz auf das Fahrergewicht einstellbar. Verstellbare Lenksäule. Betriebsstundenzähler.

**Sonderausstattungen: Trogbatterie 36 Volt/720 Ah PzS:** Wartungsarme Fahrzeugantriebsbatterie mit 2 x 18 2-Volt-Zellen im Stahltrog, mit Aquamatik, einschließlich Kabelsatz.

**Elektronisches Batterieladegerät 36 Volt/125 Ampere:** Vollautomatisch. Kennlinie IU<sub>1a</sub> mit Amperestundensteuerung. Automatische Abschaltung bei Volladung. Netzanschluß: 380 V/50 Hz.

**Fahrerschutzdach:** In Anlehnung an die sicherheitstechnischen Anforderungen nach DIN 15165.

**Fahrerkabine:** Mit großzügiger Rundumverglasung aus Sicherheitsglas. Ganzglastür abschließbar, mit Gasdruckfeder als Halterung. Schiebefenster linksseitig. Außenspiegel links und rechts. Sonnenblende. Elektrischer Scheibenwischer. Die Kabine ist für Servicearbeiten abklappbar.

**Kabinenheizung:** Im vorderen Dachbereich angeordnete Warmwasserheizung für Hako-Jonas 1700 V und 1700 D. Zweistufiges Gebläse mit Frontscheiben-Defroster.

**Flüssiggasanlage:** Gemäß den Vorschriften der StVZO für den Betrieb des Hako-Jonas 1700 V mit Flüssiggas (LPG) mit zwei 11-kg-Wechselflaschen mit Ventilschutzkragen. Lieferumfang ohne Wechselflasche.

**Abgas-Katalysator:** Für Hako-Jonas 1700 V, auch geeignet für den Betrieb mit Flüssiggas.

**StVZO-Beleuchtungsanlage:** Mit Scheinwerfern, Blinkleuchten, Schlußlicht und Anbauteilen zum Einsatz des Hako-Jonas 1700 auf öffentlichen Straßen und Wegen.

**TÜV-Gutachten:** Erforderlich in Verbindung mit der Beleuchtungsanlage zur Erlangung der Betriebserlaubnis gemäß §18 (5) StVZO.

#### **Rundum-Kennleuchte**

**Zweiter Seitenbesen:** Linksseitig angeordnet, mit separat schaltbarem Antrieb, zur Vergrößerung der Kehrbreite mit Seitenbesen auf 1840 mm.

**Seitenbesenabsaugung:** Für Seitenbesen rechts. Empfehlenswert für besonders staubige Einsätze.

**CSE-Superelastic-Vollgummiräder:** Für Hako-Jonas 1700 V und 1700 D anstelle der serienmäßigen Luftbereifung.

<b>Fahrzeugdaten:</b>		<b>1700 V+D</b>	<b>1700 E</b>
Länge über alles	mm	2435	2425
Breite über alles	mm	1615	1620
Höhe:			
über Lenkrad	mm	1560	1560
über Schutzdach	mm	2290	2290
über Kabine	mm	2270	2270
Wenderadius	mm	1700	1700
Leergewicht:			
ohne Antriebsbatterie	kg	1524	1390
mit Antriebsbatterie	kg	–	2409
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	2200	3000